

Учебный класс (производственный участок) восстановления и упрочнения деталей машин и механизмов методами электродуговой наплавки

Участок электродуговой наплавки деталей предназначен для нанесения металла на изношенную поверхность восстанавливаемой детали наплавочными материалами из различных металлов и сплавов.

Основные области применения установки:

восстановление изношенных цилиндрических поверхностей деталей машин;

восстановление изношенных конических поверхностей деталей машин;
заварка шлицевых и шпоночных пазов;

восстановление изношенных торцовых поверхностей вращения деталей типа «фланец»;

восстановление изношенных внутренних цилиндрических поверхностей деталей машин;

упрочнение поверхностей деталей машин;

сварка цилиндрических деталей;

демонстрация процесса сварки и наплавки электродуговыми методами с использованием различных наплавочных и присадочных материалов;

демонстрация влияния различных защитных сред на процесс и результаты наплавки.

Состав оборудования:

Универсальный вращатель блочно-модульного типа для демонстрации различных способов восстановления (на примере электродуговой наплавки в среде защитного газа).

Для цилиндрических поверхностей
(ось шпинделя горизонтальная)



Для конических поверхностей (ось шпинделя наклонная).



Для торцовых поверхностей (ось шпинделя вертикальная).



Сварочная горелка при наплавке в стойке механизма перемещения.



Источник питания сварочной дуги с механизмом подачи проволоки (сварочный полуавтомат)



Техническая характеристика

Напряжение питания ($\pm 10\%$), В, при частоте 50 Гц	220
Потребляемая мощность, без источника питания дуги, кВА	0,3
Частота вращения шпинделя, об/мин	0-10*
Угол поворота оси шпинделя, град	90
Масса наплавляемой детали, не более, кг	100
Габаритные размеры, мм	
- длина**	1600
- ширина	650
- высота	1500
Масса, кг	120

* - при использовании других процессов частота вращения может изменяться в пределах (0-250) об/мин. За счет перенастройки привода.

** длина установки может изменяться по согласованию с заказчиком.

Комплект наглядных пособий и учебно - методические материалы по процессам электродуговой наплавки

Сроки поставки – 45 календарных дней.

Стоимость с учетом НДС – 450 000 рублей.

Проводится обучение на базе ГОСНИТИ. Срок обучения 4-5 дней.

Стоимость обучения входит в стоимость оборудования.

Условия поставки – самовывоз.

Срок гарантийного обслуживания – 12 месяцев со дня продажи.

*** Возможна поставка отдельных видов оборудования.**