

Учебный класс (производственный участок) восстановления и упрочнения деталей и механизмов методами электроискровой обработки

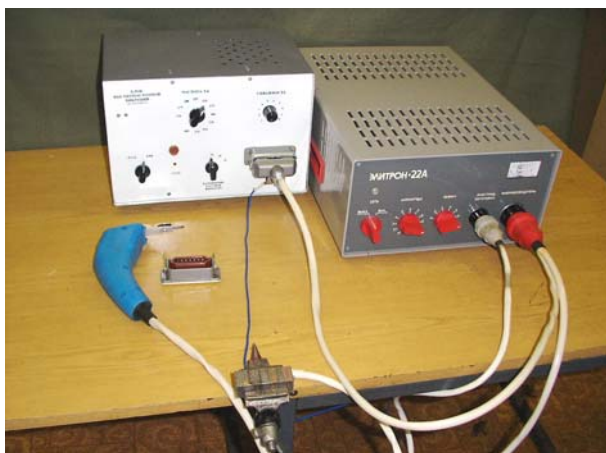
Участок электроискровой обработки деталей предназначен для упрочнения и нанесения металлических покрытий на изношенную поверхность восстанавливаемой детали электродами из различных металлов и сплавов.

Основные области применения установок:

- восстановление и упрочнение деталей машин;
- упрочнение режущих инструментов;
- упрочнение штампов листовой штамповки;
- упрочнение инструментов горячего деформирования металлов и неметаллов;
- снижение переходного сопротивления электрических контактов;
- электроэрозионная обработка деталей (прошивка пазов, отверстий и т.п.)

Состав оборудования

1. Установка «БИГ-1»



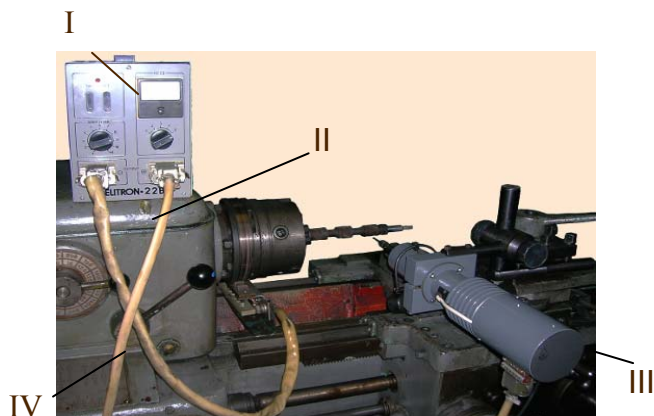
- I – генератор «Элитрон-22А»;
- II – блок высокочастотный «АГ-2»;
- III – кабельный отвод;
- IV – электровозбудитель (вибратор);

Технические характеристики

Напряжение питания ($\pm 10\%$), В, при частоте 50 Гц	220
Потребляемая мощность, кВА	0,3 + 0,15
Толщина покрытия, мкм *	10-150
Высота микронеровностей Ra, мкм *	2,5-30
Максимальная производительность нанесения покрытия без пропусков, см ² /мин *	6
Габаритные размеры генераторов, см	430x250x170 + 310x210x200
Масса генераторов, кг	20+8
Режим работы	ручной

* - при нанесении твердого сплава Т15К6 на сталь 45

2. Установка «БИГ-3»



I – генератор «Элитрон-22Б»;
 II – кабельный отвод;
 III – обрабатывающее устройство «ВИ-1»;
 IV – станок токарно-винторезный (вращатель);

Технические характеристики

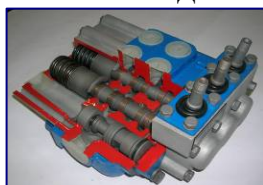
Напряжение питания ($\pm 10\%$), В, при частоте 50 Гц	220
Потребляемая мощность, кВА	0,4+0,15+0,2
Толщина покрытия, мкм *	10-120
Высота микронеровностей Ra, мкм *	1,2-25
Максимальная производительность нанесения покрытия без пропусков, см ² /мин *	6
Габаритные размеры генераторов, см	170x250x430 + 310x210x200
Масса генераторов, кг	17+8+11
Режим работы **	ручной и механизированный

* - при нанесении твердого сплава Т15К6 на сталь 45

** - установка «БИГ-3» может работать в механизированном режиме при дополнительном комплектовании механическими устройствами (вращателем).

3. Комплект наглядных пособий.

Агрегаты с/х техники с восстановленными и упрочненными деталями методом ЭИО



Гидро-
распределитель Р-80



Гидро-
распределитель Р-160



Гидро-
распределитель Р-100



Гидро-
распределитель Р-200



Гидроцилиндр ГЦ-100



Гидромотор аксиально-
поршневой МПА-90, ГСТ-90



Насос аксиально-поршневой
серии 310.56



ГУР МТЗ



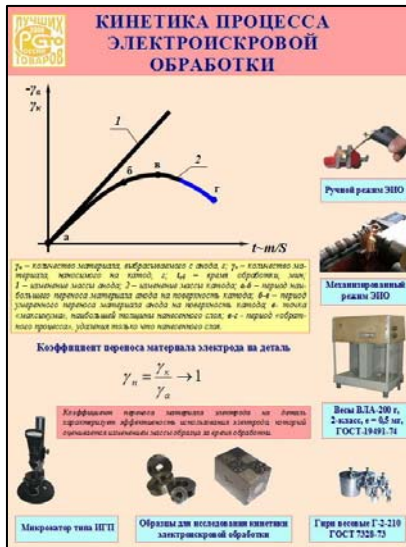
Турбокомпрессор
ТКР 11-Н1



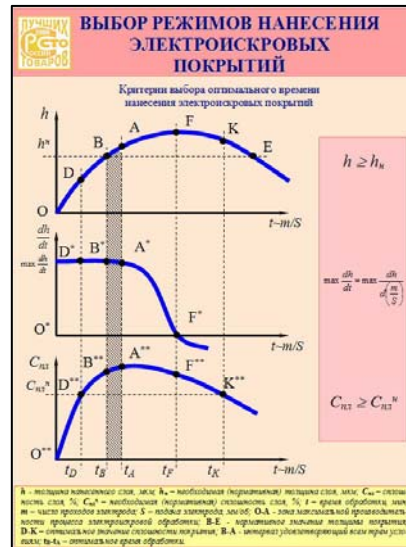
Насос шесте-
ренный НШ-32

4. Комплект наглядных пособий

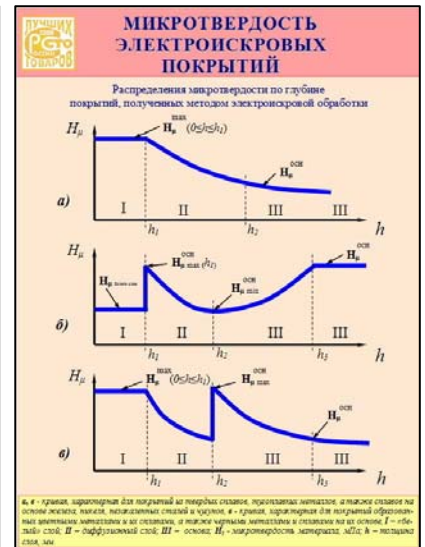
Плакаты по основам электроискровой обработки



Кинетика процесса электроискровой обработки



Выбор режимов нанесения электроискровых покрытий



Микротвердость электроискровых покрытий

Сроки поставки – 60 календарных дней.

Стоимость с учетом НДС – 625 000 рублей.

Проводится обучение на базе ГОСНИТИ. Срок обучения 14 дней.

Стоимость обучения входит в стоимость оборудования.

Условия поставки – самовывоз.

Срок гарантийного обслуживания – 12 месяцев со дня продажи.

* Возможна поставка отдельных видов оборудования.